



# PUR Base WPM

## Rissüberbrückende Zwischenschicht

### Verfügbarkeit

Anz. je Palette

VPE **10 kg**

Gebinde-Typ Eimer W

Gebinde-Schlüssel 11

**Art.-Nr.**

6065

**Verbrauch**

Siehe Anwendungsbeispiele

**Anwendungsbereiche**

- Rissüberbrückende Zwischenschicht
- Gemäß BEB-Arbeitsblatt KH 6

**Eigenschaften**

- Statisch rissüberbrückend
- Chemisch belastbar

**Produktkenndaten**■ **Im Anlieferungszustand**

|                    | Komponente A           | Komponente B           | Mischung               |
|--------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Dichte (20 °C)     | 1,44 g/cm <sup>3</sup> | 1,22 g/cm <sup>3</sup> | 1,40 g/cm <sup>3</sup> |
| Viskosität (25 °C) | 5230 mPa s             | 70 mPa s               | 2050 mPa s             |

■ **Im ausreagierten Zustand**

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Abrieb nach Taber       | 32 mg (CS10, 1000 U, 1000 g) |
| Rissüberbrückungsklasse | A 3 (> 0,5 mm)               |

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Zertifikate**➤ [Rissüberbrückung](#)**Mögliche Systemprodukte**➤ [Epoxy ST 100 \(1160\)](#)



## Arbeitsvorbereitung

### ■ Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

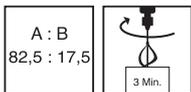
Die Haftzugfestigkeit der grundierten Fläche muss im Mittel mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm<sup>2</sup> betragen.

Für zementäre Untergründe sind zwingend geeignete Remmers Epoxy-Grundierungen oder Epoxy-Kratzspachtelungen zu verwenden.

Vor der Applikation einen glatten Untergrund, z.B. durch eine Kratzspachtelung, herstellen. Detaillierte Angaben dem aktuellen Technischen Merkblatt des jeweiligen Produktes entnehmen.

Weitere Anforderungen an den Untergrund: siehe BEB-Arbeitsblatt KH 6.

## Zubereitung



### ■ Kombigebinde

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.

Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.

Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.

Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

**Mischungsverhältnis (A : B)** 82,5 : 17,5 nach Gewichtsteilen

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

## Verarbeitung



Nur für gewerbliche Anwender!

### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +10 °C bis max. +30 °C

Das Material ist nach der Verlegung mind. 48 Stunden vor direkter Wasserbeaufschlagung und Feuchtigkeitseinwirkung zu schützen.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 75 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

### ■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

ca. 30 Minuten

### ■ Überbeschichtbarkeit (+20 °C)

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 12 Stunden und max. 24 Stunden.

Bei baustellenbedingten längeren Wartezeiten die Oberfläche vor dem nächsten Arbeitsgang bis zum Weißbruch anschleifen.

### ■ Aushärtungszeit (+20 °C)

Begehbar nach 16 Stunden, mechanisch belastbar nach 3 Tagen, voll belastbar nach 7 Tagen.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.



## Anwendungsbeispiele

### ■ Beschichtung

Das Material auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln, z.B. Zahnkelle oder Zahnrakel, verteilen.

Die angegebenen ungefähren Verbrauchsmengen beziehen sich auf glatte egalisierte Untergründe.

|           |   |
|-----------|---|
| Verbrauch | mind. 1,5 kg/m <sup>2</sup> Bindemittel |
|-----------|---|

## Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Bei häufiger oder dauerhafter thermischer Beanspruchung > 60 °C sind zwingend PU-Betonsysteme (Remmers Crete) zu verwenden.

Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

## Arbeitsgeräte / Reinigung



Zahnkelle, Zahnrakel, geeignetes Mischgerät

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.

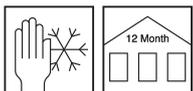
Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 101 reinigen.

Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

### Remmers Werkzeuge

#### ➤ Patentdispenser (4747)

## Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

## Sicherheit / Regularien

Nur für gewerbliche Anwender!

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Persönliche Schutzausrüstung

Diese Angaben sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften zu entnehmen.

## GISCODE

PU 40

## Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.



VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.

Leistungserklärung

> **Leistungserklärung**

CE-Kennzeichnung



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

16

GBIII 107\_2

EN 13813:2002

6065

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Brandverhalten:                    | E <sub>fl</sub> |
| Freisetzung korrosiver Substanzen: | SR              |
| Verschleißwiderstand:              | ≤ AR 1          |
| Haftzugfestigkeit:                 | ≥ B 1,5         |
| Schlagfestigkeit:                  | ≥ IR 4          |

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.